



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**  
*“2026- 140° Aniversario de la fundación de Sunchales”*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

**MINUTA DE COMUNICACIÓN Nº 1373 / 2026**

El Concejo Municipal de Sunchales solicita al Departamento Ejecutivo Municipal que, en un plazo de 5 días hábiles, remita el detalle de los contratos de alquiler, montos recaudados y estado de ocupación de los locales sitios en la Terminal de Colectivos de nuestra localidad.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los dos días del mes de julio del año dos mil veintiséis.-

**Concejales Presentes**

Fernando Cattaneo  
Laura Balduino  
Brenda Torriri  
Juan Astor  
José Delmastro  
Sebastián Nicolau

**Ausente con aviso**

**Votos afirmativos**

Fernando Cattaneo  
Laura Balduino  
Brenda Torriri  
Juan Astor  
José Delmastro  
Sebastián Nicolau

**Votos negativos**